



CATALOGUE TECHNIQUE PORTAIL





■ DESCRIPTION

Il s'agit d'un système complet pour réaliser des portails coulissants ou à battant ainsi que des clôtures s'harmonisant avec ces portails, avec les mêmes profilés que ces derniers. Ce système comprend des profilés pré-usinés, prédécoupés et donc prêts à être assemblés où seulement les traverses ainsi que les remplissages seront à découper ! Un gain de temps considérable !

En version barreaudée, pleine, semi-pleine, de biais ou en chapeau de gendarme, les portails **REXAL** sauront vous charmer.

Le gond en acier inoxydable 316L est le premier signe de qualité qui vous interpellera et les autres accessoires en acier inoxydable ou en aluminium vous garantiront une qualité constante.

■ TRAITEMENT DE SURFACE

Le thermolaquage est fait suivant le cahier des charges dicté par le label **QUALICOAT** ou par le label **QUALICOAT SEASIDE** pour les zones en bord de mer. L'anodisation quant à elle est faite suivant le cahier des charges dicté par le label **QUALANOD**. Différentes classes d'anodisation peuvent être réalisées sur demande. Ces traitements de surface sont garantis 15 ans.



SOMMAIRE

01	PROFILES	2 - 10
02	ACCESSOIRES	11 - 20
03	PRISE DES COTES ET DEBITS	21 - 23
04	COUPES	24 - 30
05	PLANS DE DEBITS	31- 36

NOTE

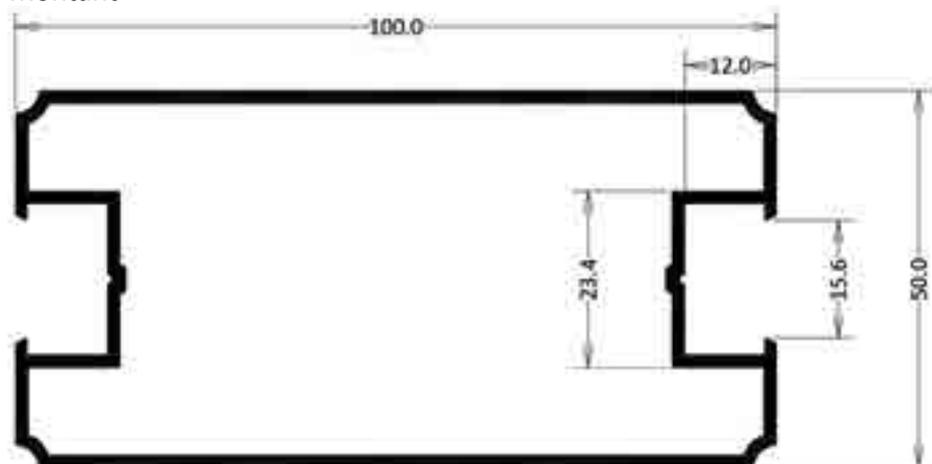
Sauf mention contraire, l'échelle de reproduction est de 1 : 1

01

PROFILES

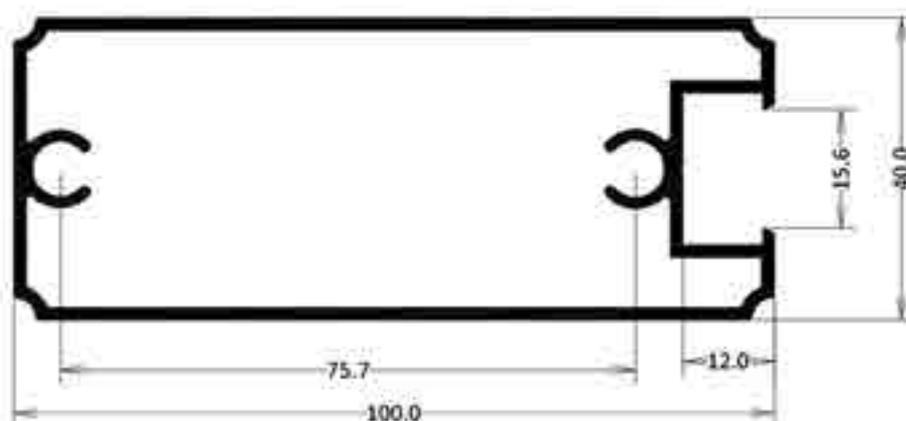
G7015

Montant



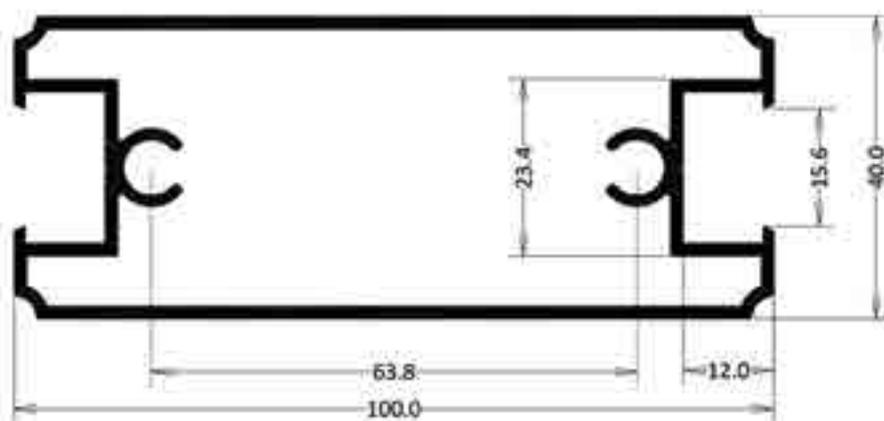
G7016

Traverse haute et basse



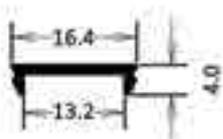
G7017

Traverse intermédiaire



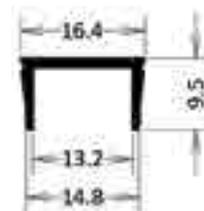
G7018-A

Cloisir pour montants G7025



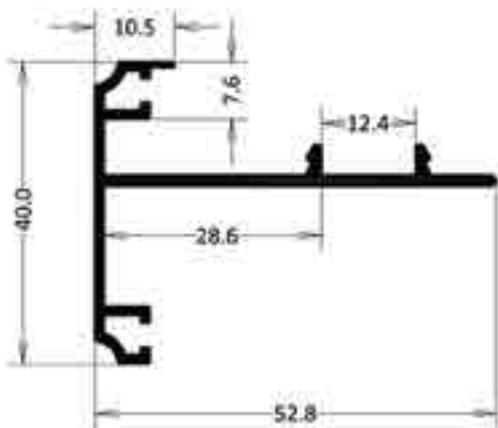
G7018

Cloisir pour montants et traverses



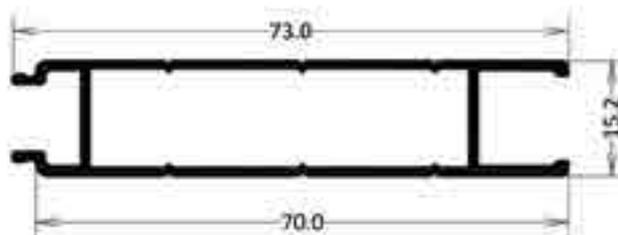
G7019

Report central pour portail à battant à 2 vantaux



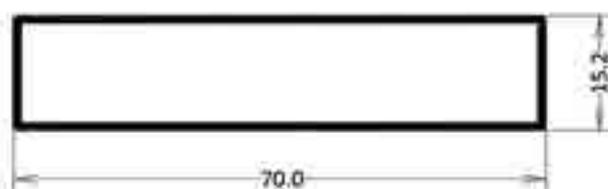
G7020

Profilé de remplissage à clipper de 70x15,2mm avec stries



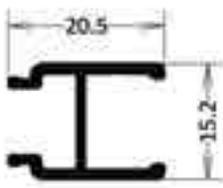
G7022

Barreau



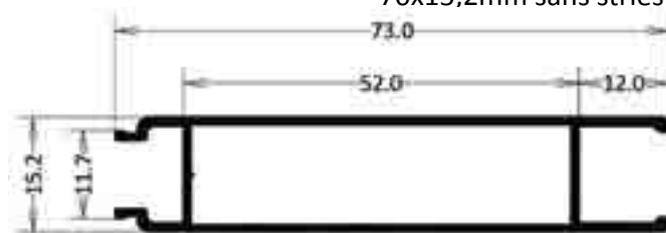
G7021

Compensateur de 17,5 x 15,2mm (à utiliser avec G7020)



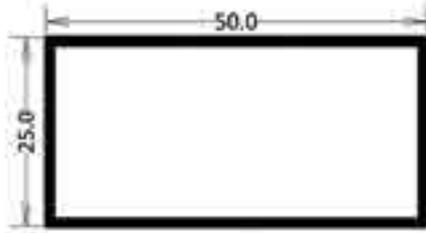
G7040

Profilé de remplissage à clipper de 70x15,2mm sans stries



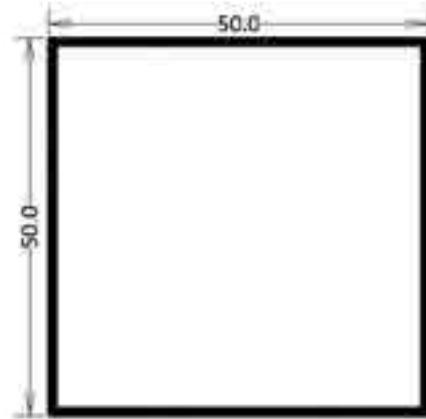
D9021

Tube rectangulaire de 50x100x2mm



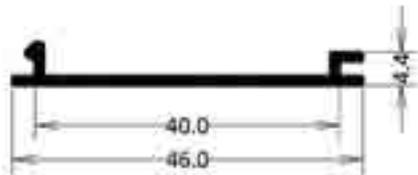
D9020

Tube carré de 100x100x2mm



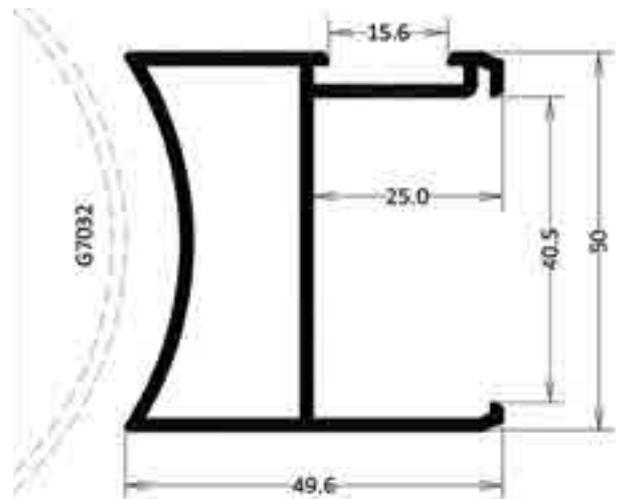
G7031

Closoir pour G7025



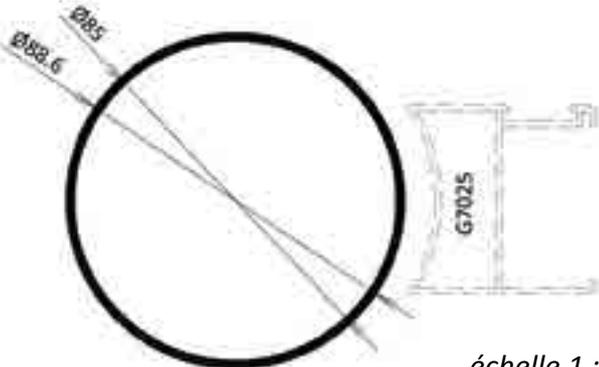
G7025

Montant pour fixation murale ou sur tube G7032 pour angles variables



G7032

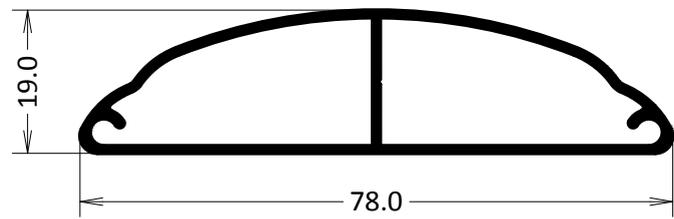
Tube rond de diamètre 88,6mm pour angles variables



échelle 1 : 2

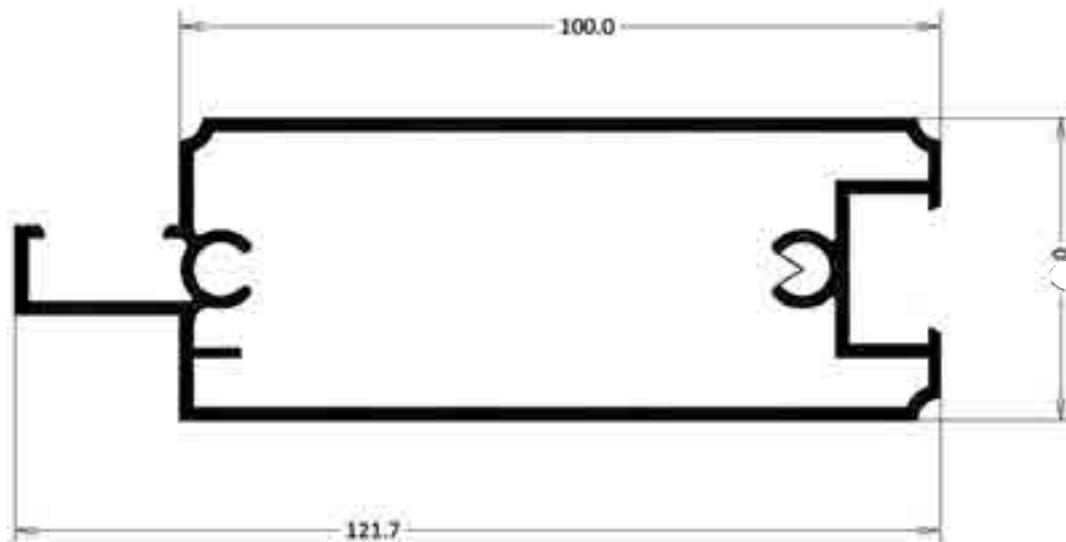
D9030

Profilé pour clôture



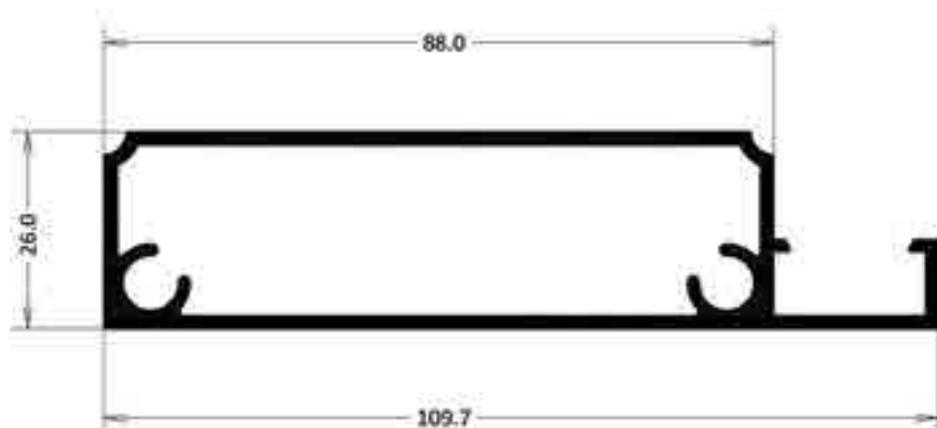
G7045

Taverse intermédiaire pour fixation de profils de clôture D9030



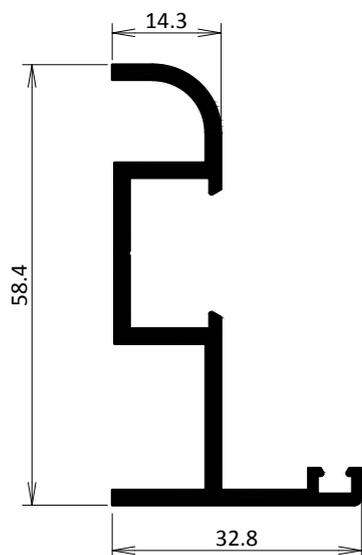
G7046

Traverse intermédiaire pour fixation de profils de clôture



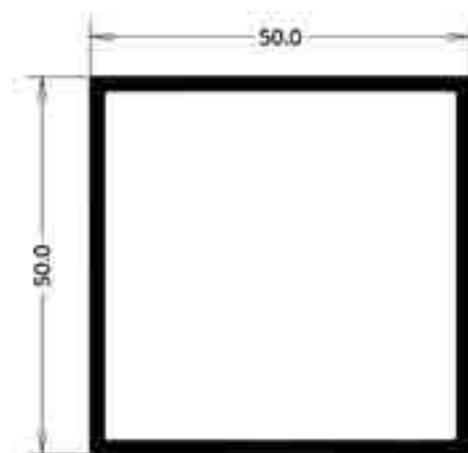
G7041

Profilé d'obturation pour pose de la gâche



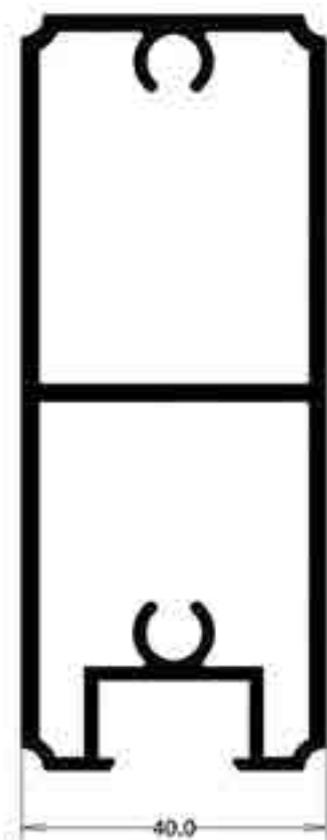
D9004

Tube carré 50x50x2mm



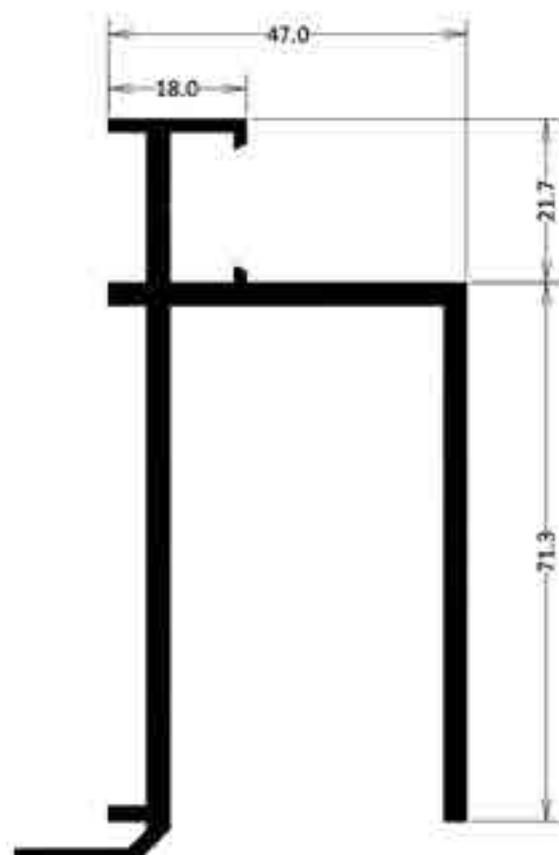
G7026

Traverse haute cintrée
longueur 2,5m



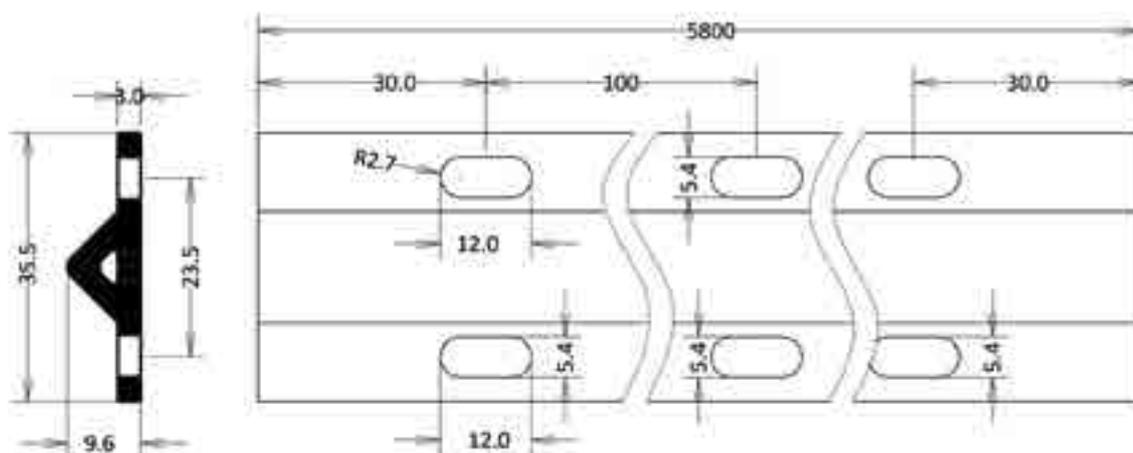
G7024

Rail de guidage à fixer sur traverse



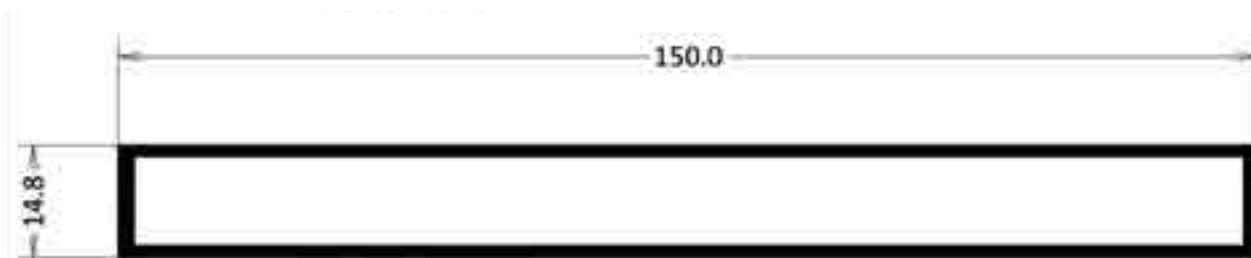
G7023

Rail anodisé à fixer au sol



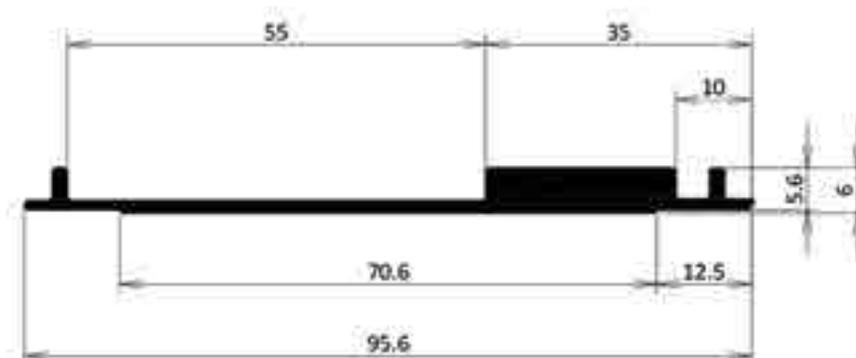
G7043

Planchette pour clôture horizontale

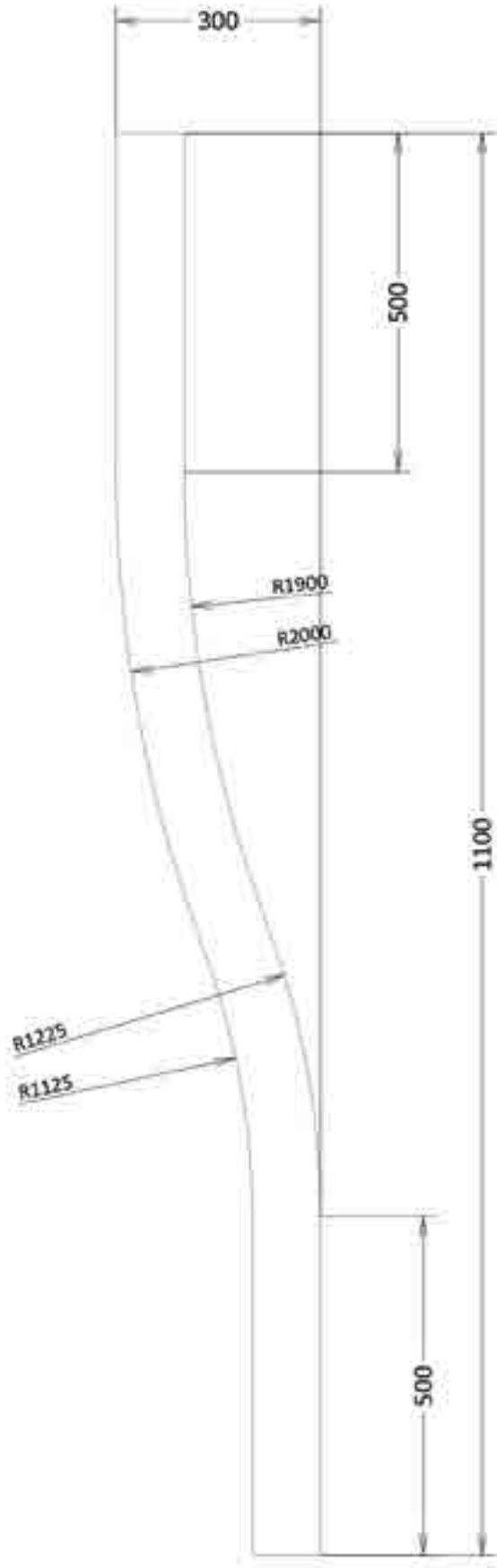
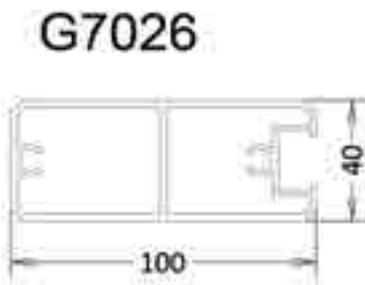


G7033

Profilé de renfort brut pour motorisation à glisser dans la traverse



DEMI-TRAVERSES CHAPEAU DE GENDARME



G7026 

MONTANTS PREPERCES

G7015G

Grand montant pré-percé
(H=1800mm)

G7015M

Moyen montant pré-percé
(H=1600mm)

G7015P

Petit montant pré-percé
(H=1400mm)

G7015GS

Grand montant pré-percé
avec usinage pour la serrure
(H=1800mm)

G7015MS

Moyen montant pré-percé
avec usinage pour la serrure
(H=1600mm)

G7015PS

Petit montant pré-percé
avec usinage pour la serrure
(H=1400mm)



02

ACCESSOIRES

A7050

Bouchon pour montant G7015
(pour gond)



A7058

Bouchon pour montant G7015



A7031

Bouchon pour tube 100x100 D9020



A7101

Bague en polyamide pour gond



A7102

Gond réglable



A7104

Sabot d'arrêt automatique pour portail à 2 vantaux à battant

**A7103**

Sabot d'arrêt pour portail à 2 vantaux à battant

**A7105**

Arrêt automatique à visser

**A7106**

Serrure à pêne réversible (ne pas utiliser avec un portail coulissant ou à battant motorisé)



A7107

Gâche
A7017L - Gauche
A7017R - Droite

**A5028**

Cylindre

**A5054**

Garniture à double béquille

**A7110D**

Cale de vissage pour traverse G7016

**A7111**

Boulon de 8x100mm en inox pour
assemblage des traverses

**A7110M**

Cale de vissage pour traverse
G7017



A7114

Platine en inox pour gond en partie basse

**A7113**

Paire d'embouts pour report central
G7019

**A7117**

Garniture double pour pour portail coulissant
manuel

**A7115**

Serrure à crochet réversible avec gâche
pour coulissant

**A7119**

Roue en inox de diamètre 80mm pour portail
coulissant

**A7118**

Support complet de galet de guidage pour
fixation sur tube de 100x50mm



A7120

Platine en inox pour gond en partie haute

**A7123**

Fixation entre tube et mur (en alu laqué)

**A7024**

Bouchon pour G7024

**A7132**

Support complet de galet de guidage de 300mm pour fixation sur tube de 100x50mm



A7137

Platine de fixation au sol pour montant de portail

**A7132S**

Support complet de galet de guidage de 150mm pour fixation sur tube de 100x50mm

**A7125**

Cale pour fixation de crémaillère du moteur de coulissant

**A7064**

Platine en aluminium pour tube de 100x100x2mm

**A7063**

Platine en aluminium pour tube de 50x100x2mm



A7126

Lamelle en inox pour arrêt des portails coulissants motorisés

**A7054LR**

Paire d'embouts pour profile G7041

**A7127**

Platine de fixation pour tube G7032

**A7056**

Réception de portail coulissant

**A7128**

Bouchon pour tube G7032

**A7129**

Bouchon pour tube G7025



AK7100

Kit complet de serrure avec cylindre et garniture



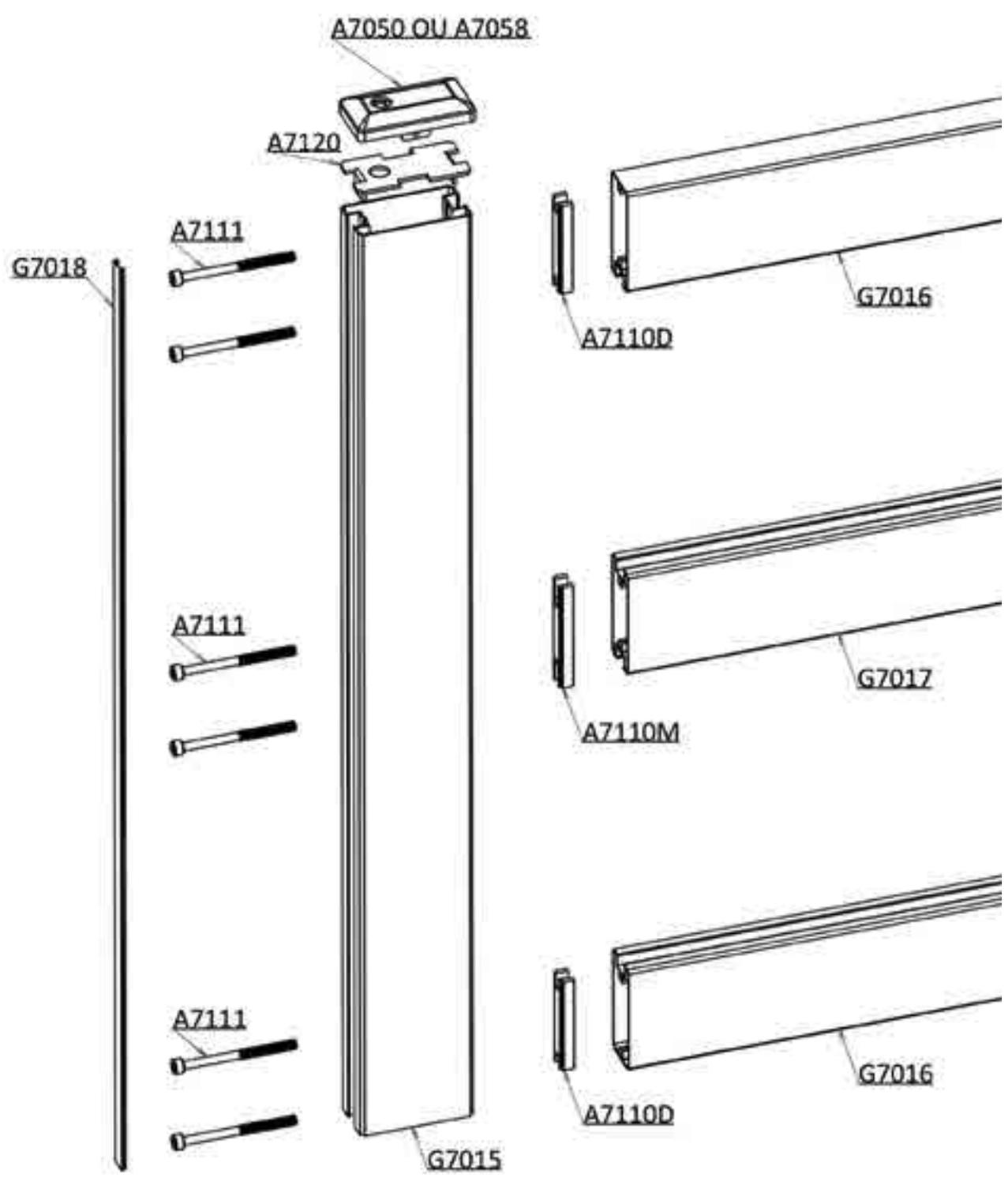
A7106 - Serrure à pêne réversible (ne pas utiliser avec un portail coulissant ou à battant motorisé)



A5028 - Cylindre



A5054 - Garniture double pour ouvrant F5008 et F5009



03

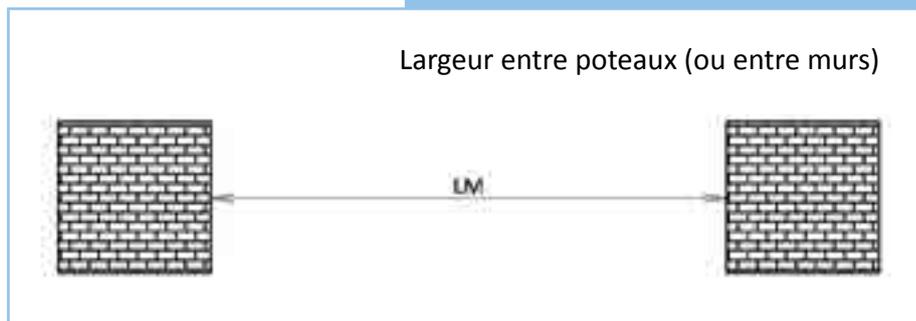
PRISE DES COTES ET DEBITS

NOTE

Hors d'échelle

LM

Largeur entre poteaux (ou entre murs)



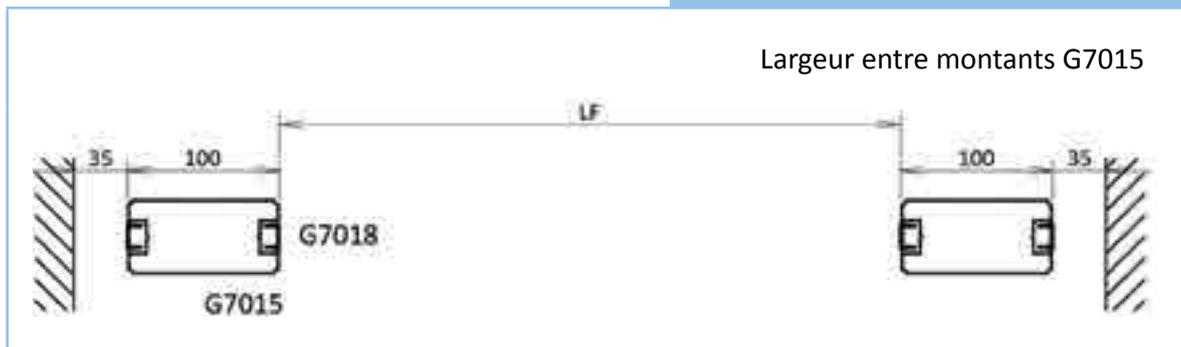
LP

Largeur hors tout du portillon ou portail



LF

Largeur entre montants G7015



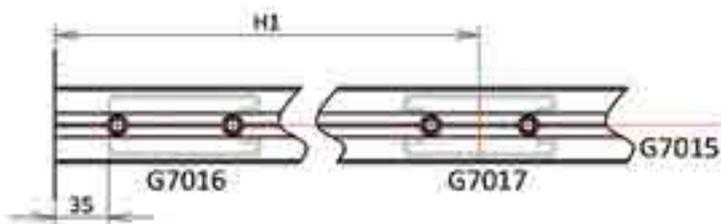
LFF

Largeur fond de feuillure entre montants



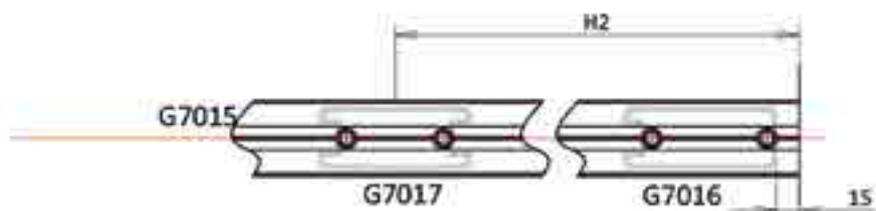
H1

Hauteur a partir de la tete basse du montant G7015
(Embout non compris) a l'axe de la traverse G7017



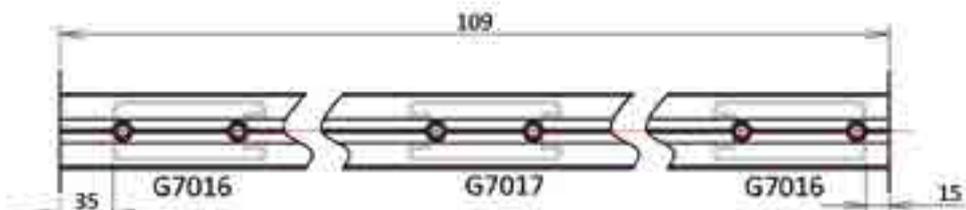
H2

Hauteur a partir de la tete haute du montant G7015
(Embout non compris) a l'axe de la traverse G7017



H

Hauteur du montant G7015
(Epaisseur de l'embout non compris)



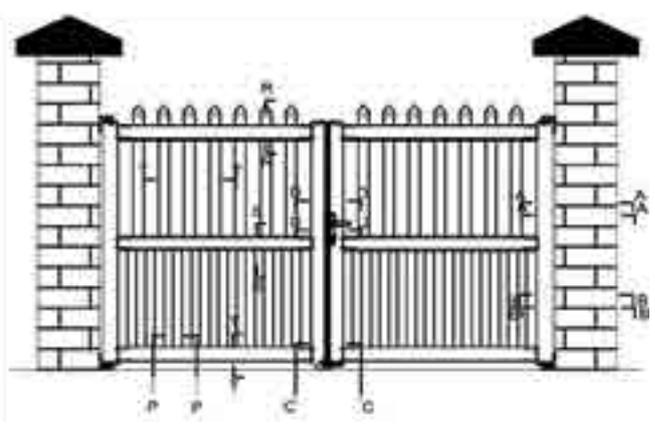
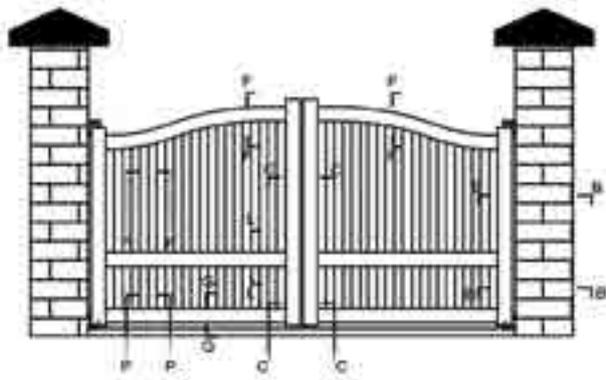
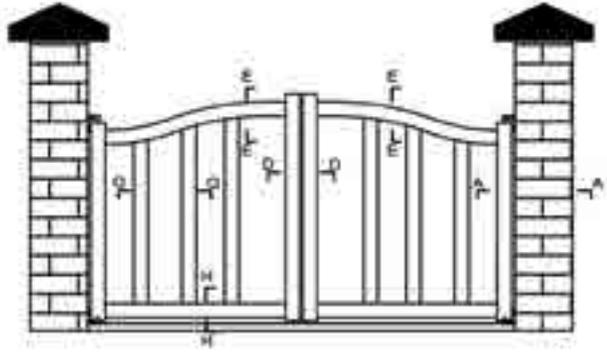
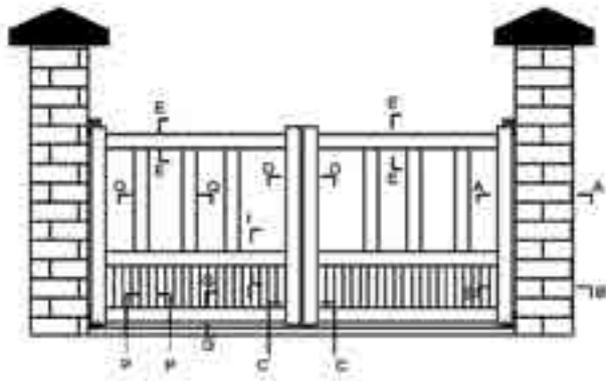
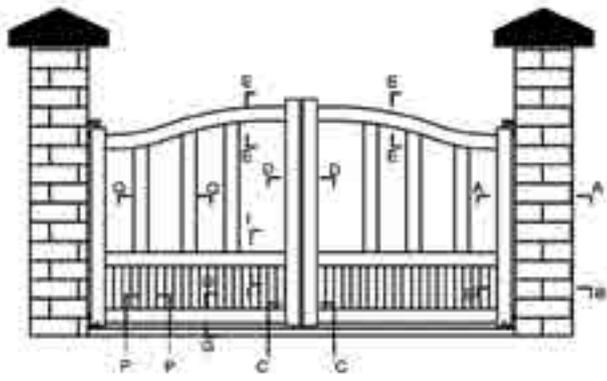
04

COUPES

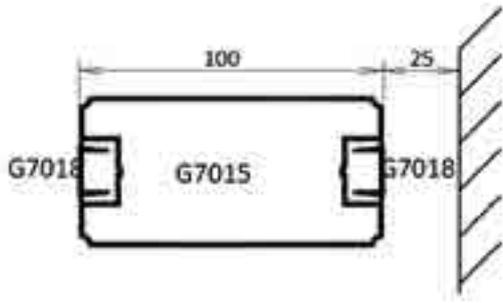
NOTE

Hors d'échelle

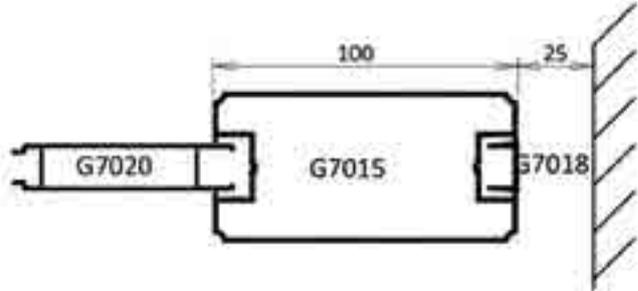
ELEVATIONS SUR MODELES DE BASE



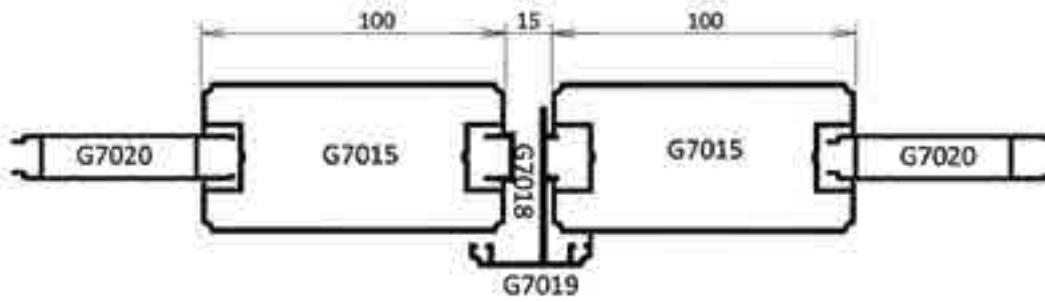
A - A



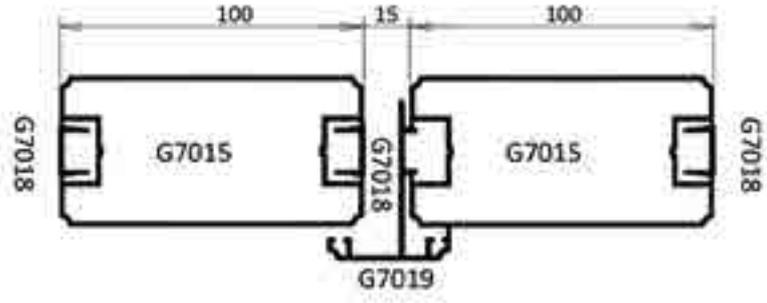
B - B



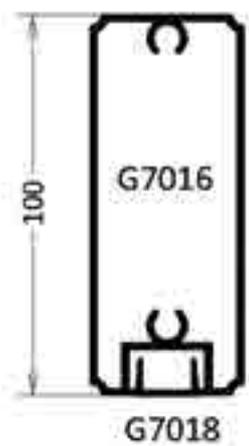
C - C



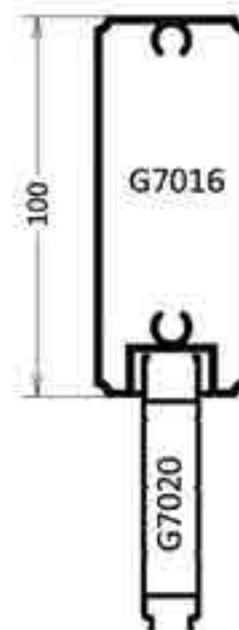
D - D



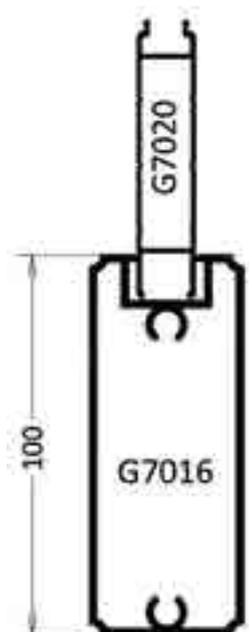
E - E



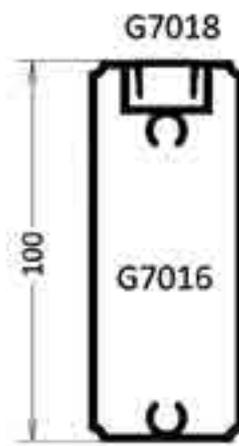
F - F



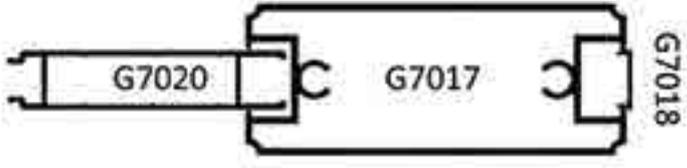
G - G



H - H



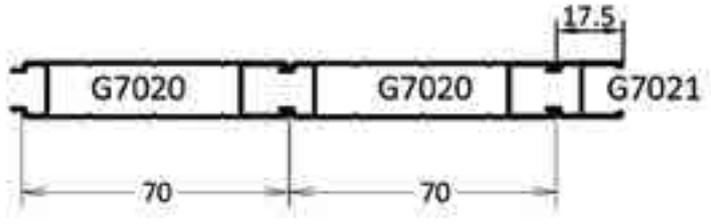
I - I



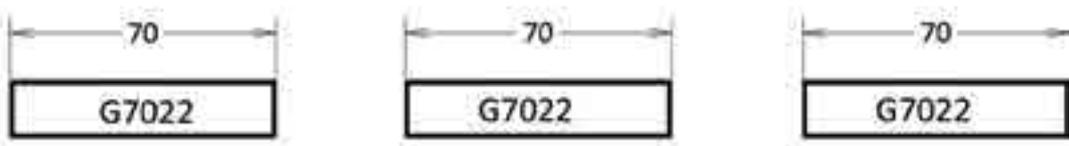
L - L



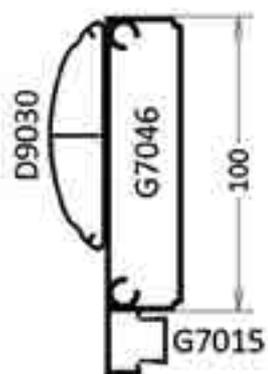
P - P



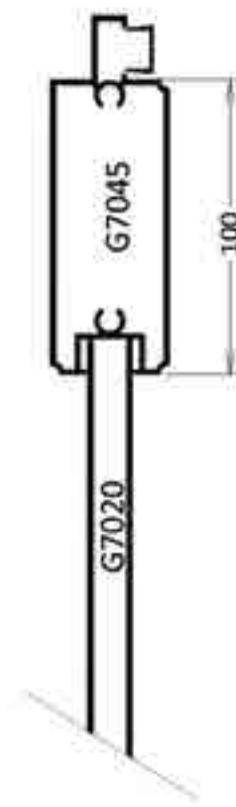
Q - Q



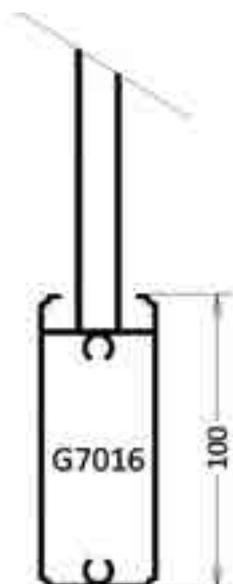
R - R

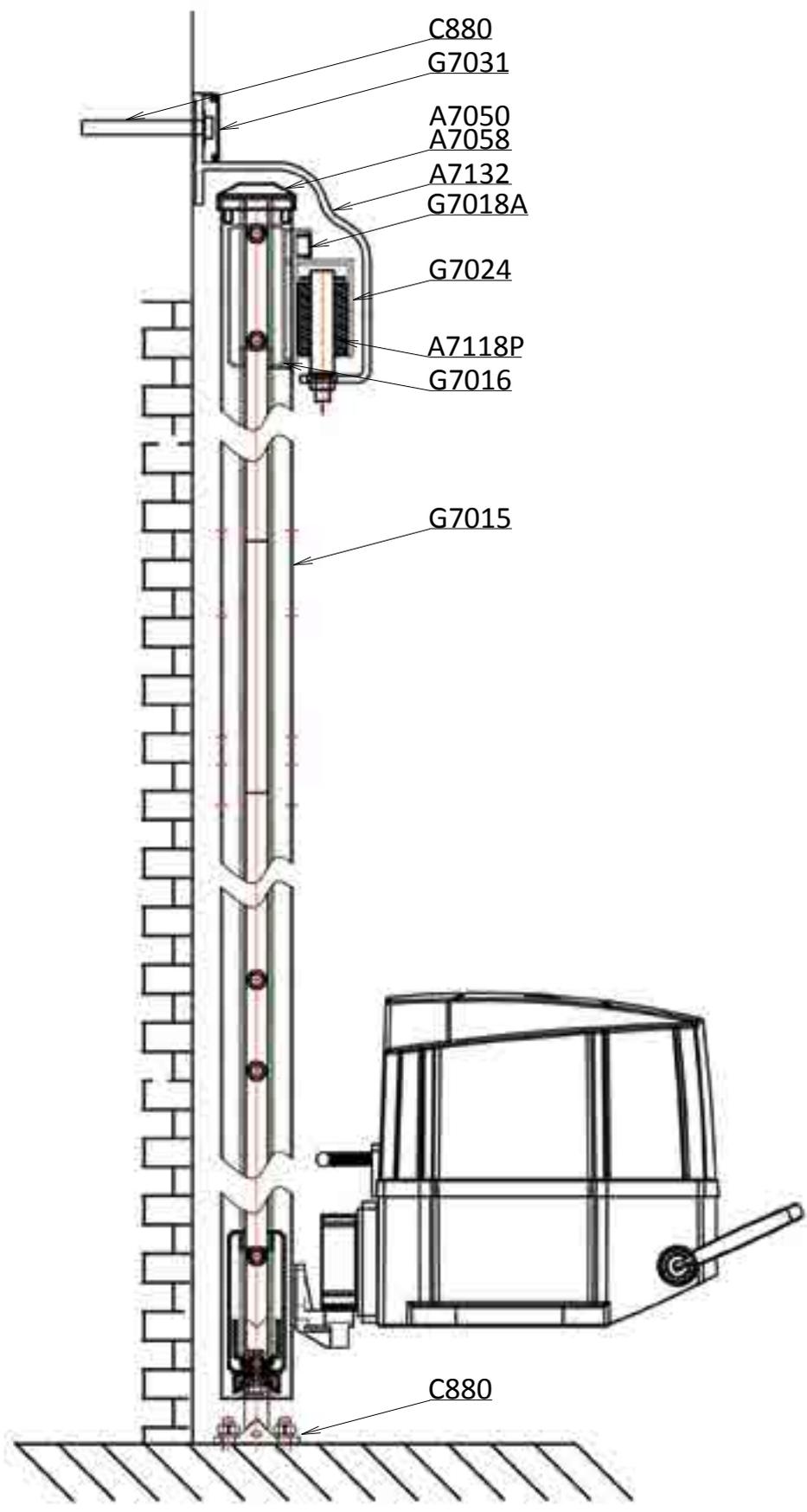


S - S



T - T

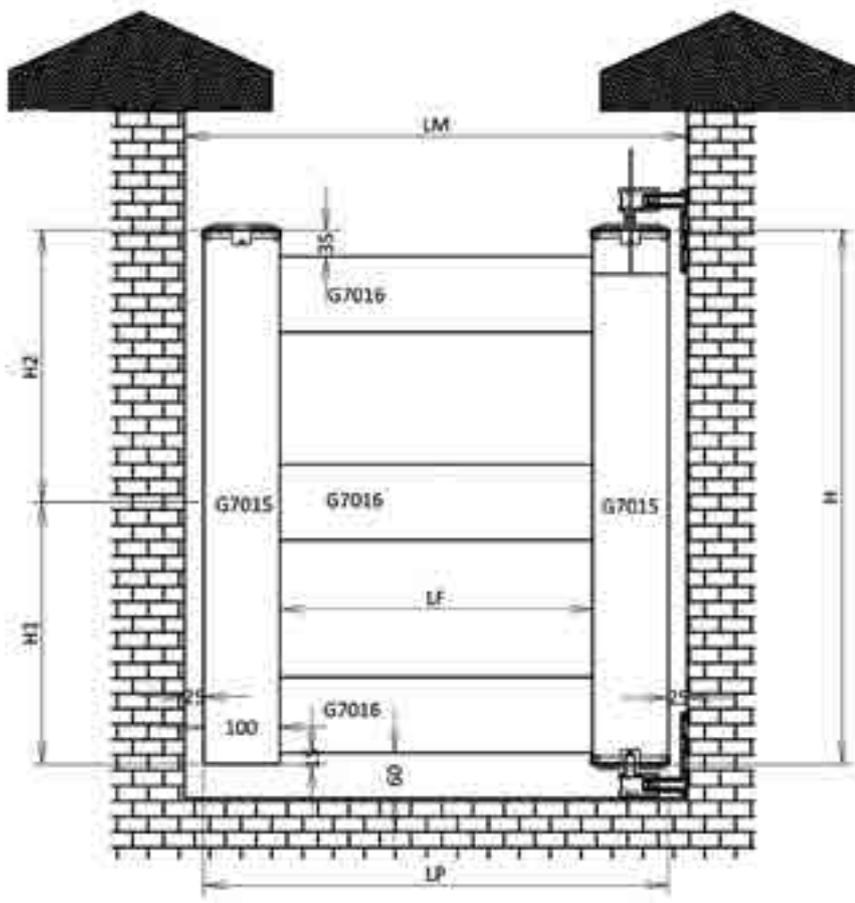




05

PLANS DE DEBIT

PORTILLON OU COULISSANT



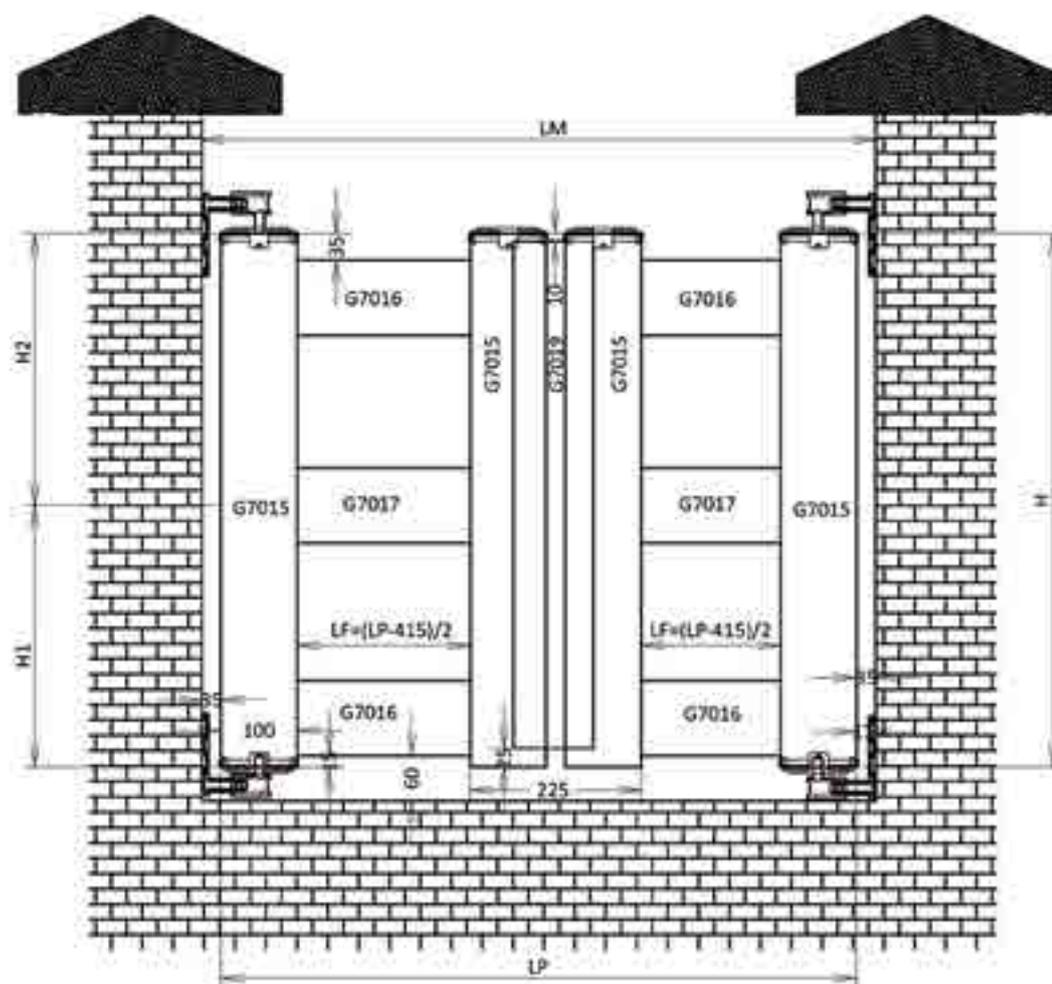
PROFILES

REF	DESCRIPTION	QTE	DEBITS
G7015	MONTANTS	2	H
G7016	TRAVERSE HAUTE / BASSE	2	LP-200
G7017	TRAVERSE INTERMEDIAIRE	1	LP-200

NOTE

1 : SI VOUS UTILISEZ LES MONTANTS PREPERCES G7015P, G7015M ET G7015G, LES COTES H1 ET H2 SONT FIXEES
 2 : HORS EPAISSEUR DES EMBOUTS A7050 ET A7058

A 2 BATTANTS



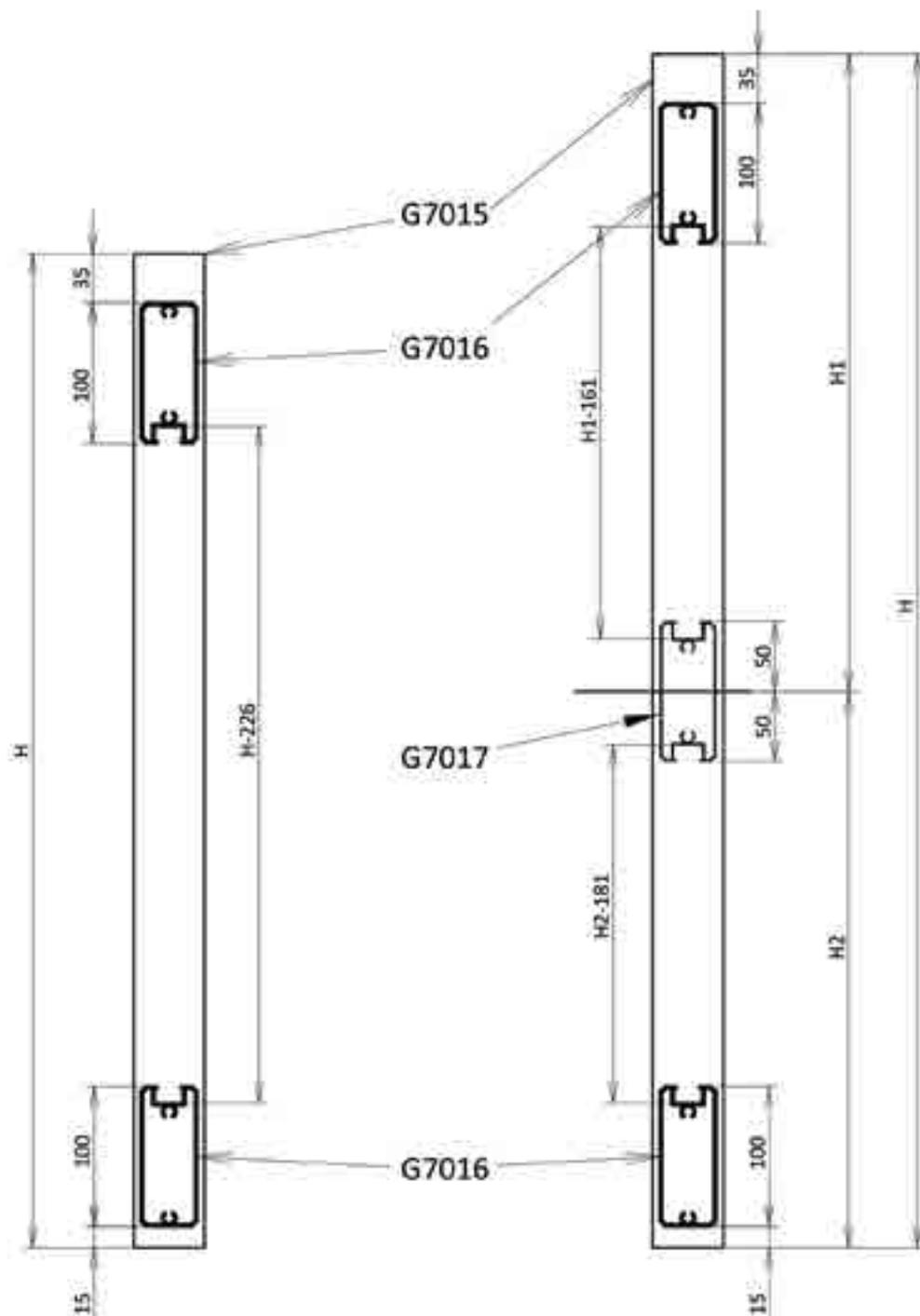
PROFILES

REF	DESCRIPTION	QTE	DEBITS
G7015	MONTANTS	4	H
G7019	REPORT CENTRAL	1	H - 35
G7016	TRAVERSE HAUTE / BASSE	4	$(LP - 415) / 2$
G7017	TRAVERSE INTERMEDIAIRE	2	$(LP - 415) / 2$

NOTE

- 1 : SI VOUS UTILISEZ LES MONTANTS PREPERCES G7015P, G7015M ET G7015G, LES COTES H1 ET H2 SONT FIXEES
 2 : HORS EPAISSEUR DES EMBOUTS A7050 ET A7058

DEBITS DES REMPLISSAGES EN HAUTEUR



NOTE

SI VOUS UTILISEZ LES MONTANTS PREPERCES G7015P, G7015M, G7015G, LA DIMENSION DE COUPE DES REMPLISSAGES EST DE 387 MM

DEBITS DES BARREAUX ET ENTRETOISES



PORTILLON

LA COTE QUI NOUS INTERESSE EST $LF = LP$ (LARGEUR DU PORTILLON) - 200mm

(1): LA QUANTITE DES BARREAUX G7022 EST:

$LF - 70\text{mm}$ DIVISE PAR 180mm (70mm D'ÉPAISSEUR DU BARREAU + 110mm QUI EST L'ESPACE MAXI ENTRE BARREAUX)

(2): LA QUANTITE D'ENTRETOISES G7018 EST:

NOMBRE DES BARREAUX + 1

POUR TROUVER LA DIMENSION DE COUPE DES ENTRETOISES:

$LF - (\text{NOMBRE DES BARREAUX} \times 70\text{mm}) = \text{METRAGE DES ENTRETOISES}$.

ENSUITE IL SUFFIT DE DIVISER LE METRAGE DES ENTRETOISES OBTENU PAR LE NOMBRE D'ENTRETOISES.

EXEMPLE

1 PORTILLON DE 1070mm (LM = LARGEUR ENTRE MURS)

DONC $LP = 1070\text{mm} - 70\text{mm}$ (2 FOIS LE JEU DE 35mm) = 1000mm

$LF = LM - 200\text{mm}$ DONC $1000\text{mm} - 200\text{mm} = 800\text{mm}$

QUANTITE DES BARREAUX SERA DE $LF - 70\text{mm} = 730\text{mm}$ DIVISE PAR 180mm = 4,05

IL FAUT PRENDRE DANS CE CAS 5 BARREAUX ET IL Y AURA 6 ENTRETOISES.

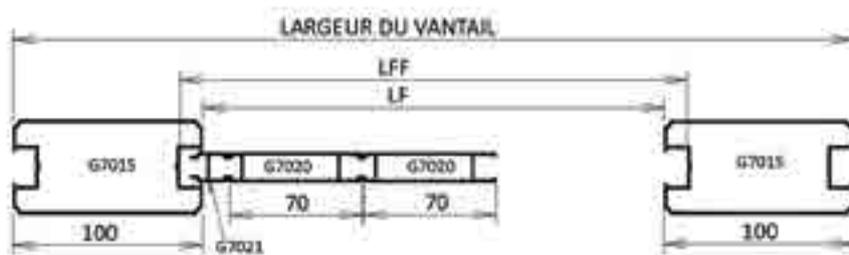
LE METRAGE DE L'ENSEMBLE DES ENTRETOISES SERA DE:

$LF - (5 \text{ FOIS } 70\text{mm}) = 800\text{mm} - 350\text{mm} = 450\text{mm}$ ET CE METRAGE DIVISE PAR 6 ENTRETOISES DONNER LA DIMENSION DE COUPE = $450 \text{ DIVISE PAR } 6 = 75\text{mm}$.

PORTAIL A 2 VANTAUX OU COULISSANT

LE MODE DE CALCUL RESTE LE MEME, C'EST-A-DIRE QU'IL FAUT RECHERCHER D'ABORD LA DIMENSION DU VANTAIL, ENSUITE LA COTE LF QUI SERA A CALCULER LE NOMBRE DES BARREAUX, LE NOMBRE D'ENTRETOISES, LE METRAGE DE L'ENSEMBLE D'ENTRETOISES POUR LE DIVISER PAR LA QUANTITE AFIN D'OBTENIR LEUR DIMENSION.

DEBITS DE REMPLISSAGE



PORTILLON

LA COTE QUI NOUS INTERESSE EST $LF = LP$ (LARGEUR DU PORTILLON) - 200mm
 POUR ENSUITE TROUVER LA COTE LFF (LARGEUR FOND DE FEUILLURE)

$$LFF = LF + 19\text{mm}$$

$$LFF \text{ DIVISE PAR } 70\text{mm} = \text{QUANTITE DES PROFILES G7020}$$

CETTE QUANTITE DE G7020 NOUS PERMETTRA DE DEFINIR LA QUANTITE DE COMPENSATEURS G7021
 (QUI EVITE DE DELIGNER LES PLANCHETTES DE REMPLISSAGE).

EXEMPLE

1 PORTILLON DE 1070mm (LM = LARGEUR ENTRE MURS)

DONC $LP = 1070\text{mm} - 70\text{mm}$ (2 FOIS LE JEU DE 35mm) = 1000mm

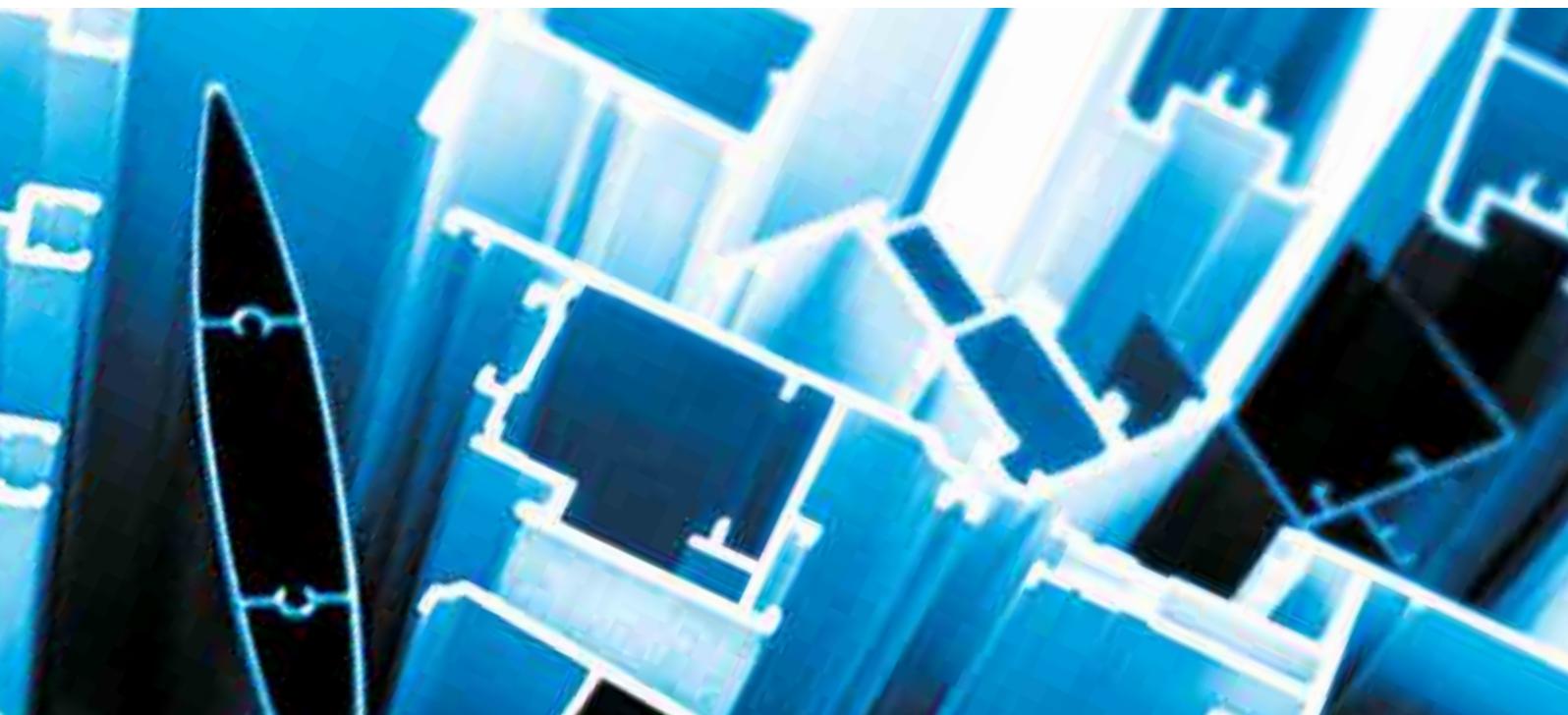
$LF = LM - 200\text{mm}$ DONC $1000\text{mm} - 200\text{mm} = 800\text{mm}$

$LFF = LF + 19\text{mm}$ DONC $800\text{mm} + 19\text{mm} = 819\text{mm}$

819mm DIVISE PAR 70mm = 11,7 ET POUR EVITER DE DELIGNER 1 G7020 IL FAUT TROUVER LA
 QUANTITE DE G7021. 11 PIECES DE G7020 FONT 770mm DONC A NOTRE COTE LFF DE 819mm IL FAUT
 DEDUIRE 770mm ET CELA DONNE 49mm QUE DIVISE PAR 17,5mm (DIMENSION DU COMPENSATEUR)
 NOUS DONNE 2 COMPENSATEURS SOIT 35mm EN TOTAL. $49\text{mm} - 35\text{mm} = 14\text{mm}$ QU'IL FAUDRA
 REPARTIR ENTRE CHAQUE MONTANT (AVEC UN CALAGE EVENTUEL DE 7mm DE CHAQUE COTE).

PORTAIL A 2 VANTAUX OU COULISSANT

LE MODE DE CALCUL RESTE LE MEME C'EST A DIRE QU'IL FAUT RECHERCHER D'ABORD LA DIMENSION
 DU VANTAIL, ENSUITE LA COTE LF QUI SERT A CALCULER LA COTE LFF QUI DIVISE PAR 70mm VOUS
 DONNERA LA QUANTITE DES G7020 ET CE NOMBRE ENLEVANT LE CHIFFRE APRES LA VIRGULE
 ET MULTIPLIER PAR 70mm VOUS DONNERA UNE DIFFERENCE QUI SERA A COMBLER AVEC LE
 COMPENSATEUR G7021.



 **REXAL**[®]

www.alu-rexal.com